

Fejlesztési program megvalósításának rövid összefoglalása

A jelenlegi GINOP-1.2.2-15-2015-00441 számú, "Zárt rendszerű rugógyártás kialakítása" megnevezésű innováció keretében több, speciális a rugó előállítására alkalmas gép, illetve a gyártási folyamatban résztvevő célgépek kiegészítő berendezések kerültek beszerzésre. Ezek a gépek az alábbiak: 1 db CNC rugógyártó automata gép, 1 db elektro-mechanikus fülező gép, 1 db hidraulikus fülező gép, 2 db mobil hőkezelő kemence és 1 db hidraulikus présgép.

Jellemzőik és alkalmazhatóságuk:

1. CSC-80T Rugógyártó automata gép lehetővé teszi az Ø3,0 – 8,0 mm huzalvastagságig a nyomó- és húzórugók gyártását nagy szériában.
2. OBW-8 fülező készülék elektromotor segítségével képes a rugógyártó automata gépen (pl. CSC-80T) legyártott húzórugók törzséből, német típusú fülek kialakítására, Ø4 – Ø8 mm-es huzalméret tartományban és Ø22 – Ø90 mm rugó külső átmérő tartományban.
3. MPK-16 Hidraulikus fülező gép hidraulikus munkahenger segítségével képes nagyméretű húzórugók fülezésére, kézi erő nélkül. Ø7 – Ø16 mm huzalméret tartományban és Ø35 – Ø180 mm rugó külső átmérő tartományban.
4. PH-90 mobil elektromos hőkezelő kemence. 500 °C-os hőmérséklet tartományával lehetővé teszi a rugógyártó automata gépeken Ø0,1 – Ø1,5 mm huzalátmérőig gyártott rugók, gépnél történő hőkezelését, mely minden rugó gyártásánál nélkülözhetetlen, ezáltal a rugók készáruvá válnak már a gyártó gépnél, időt és logisztikát megspórolva.
5. CTP 77/540 (30 t) Hidraulikus présgép segítségével a különböző lemezugók hajlítási műveleteit tudjuk hatékonyabban elvégezni az eddig használt 2 db présgépünk már túl volt terhelve.

A fejlesztés megvalósításával (2016.08.25.) hatékonyabb, költségkímélőbb zárt rendszerben történő termelést tudunk elérni, így versenytársainkkal is lépést tudunk tartani.